

**LIQUID COATINGS AND
DISPERSIONS DIVISION**

A SCHULMAN CASTELLON, S.L.U.
CTRA. VALENCIA-BARCELONA Km 61.5
12550 ALMAZORA (CASTELLÓN)
TELEFONO +34 964 50 44 50
FAX +34 964 50 45 19

**PRINCIPALES
LÍNEAS DE
PRODUCTOS**

GEL-COATS
COLORANTES EN PASTA
AGENTES DESMOLDEANTES

ISOGELES

REFERENCIAS: NN, I, IN

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Esta serie de gel-coats proporciona una buena protección superficial de las piezas que vayan a estar a la intemperie o en contacto con agua.

Tanto la calidad NN, como la I, tienen la aprobación por el Lloyd's Register of Shipping para usarse en la construcción de embarcaciones.

VISCOSIDAD

Normalmente se sirve en tres viscosidades; VISCOSIDAD NORMAL para aplicar a brocha, VISCOSIDAD MEDIA para aplicar a rodillo y BAJA VISCOSIDAD para pintar a pistola o equipo.

Para convertir una viscosidad normal en media o baja se puede añadir hasta un 10% de estireno.

COLORES

Esta serie de gel-coats se sirve en una gran variedad de colores (ver carta de colores). Bajo pedido puede ajustarse cualquier color que se nos proponga.

APLICACIONES

Por su magnífica resistencia a la intemperie y al agua (incluso salina) se recomienda para:

- Náutica.
- Piscinas.
- Depósitos de agua.
- Paneles exteriores.
- Carrocerías.

FORMA DE EMPLEO

La catalización aconsejada es del 2% de peróxido de MEK (10% de oxígeno activo). Si el producto no va acelerado, ver el capítulo de aceleración del Catálogo General.

La capa de gel-coat a aplicar suele ser de 0.5 a 0.7 mm en húmedo (20-30 mils). Durante la aplicación y curado del gel-coat, la temperatura ambiente, del molde y del material no debe ser inferior a 15° C, procurando que el ambiente sea lo más seco posible. Laminar normalmente después de 2-4 horas, según la temperatura ambiente.

Ante la duda de si el material está en buenas condiciones de aplicación (fuera de garantía u otras apreciaciones), consultar con nuestro Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL PRODUCTO SIN POLIMERIZAR

PROPIEDADES	UNIDADES	NORMA DE ENSAYO (*)	VALORES TÍPICOS		
			NN	I	IN
Viscosidad Brook. @6/20 rpm	cP	LP-301			
Normal				10,000 - 15,000	
Media				6,500 - 8,000	
Baja				3,000 - 4,500	
Índice tixotrópico	-	LP-301		> 4	
Densidad	g/cm ³	LP-321		1.15 - 1.3	
Tiempo de gel (2% PMEK)	minutos	LP-302		12 - 20	
Tiempo de film (2% PMEK)	minutos	LP-302		60 - 100	
Vida de almacén (a 20° C en bidón cerrado)	meses	-		3	

PROPIEDADES MATERIAL POLIMERIZADO (Datos orientativos)

PROPIEDADES	UNIDADES	NORMA DE ENSAYO (*)	VALORES TÍPICOS		
			NN	I	IN
Resistencia a la tracción	N/mm ²	ASTM D 638	60-80	60-80	50-70
Alargamiento a la rotura	%	ASTM D 638	2-3	3-4	2-3
Módulo de flexión	N/mm ²	ASTM D 790	3200	3000	3500
Dureza Barcol	Grados Barcol	ASTM D 2583	30-40	30-40	30-40
Temperatura de deformación (H.D.T.)	°C	ASTM D 648	80-90	70-80	60-70
Absorción de agua	%	ASTM D 570	0.12	0.15	0.17
Estabilidad a la intemperie (**)	Escala grises	ISO R 103	3-5	3-5	3-4

(*) Las Normas de Ensayo Ferro LP están basadas en normas internacionales ISO, UNE, ASTM y DIN.

(**) Depende del color.