

**PRINCIPALES
LÍNEAS DE
PRODUCTOS**

GEL-COATS
COLORANTES EN PASTA
AGENTES DESMOLDEANTES
PLASTISOLES
REYNO SOLES
POLIURETANOS



FERRO SPAIN, S.A.
CTRA. VALENCIA-BARCELONA Km 61.5
12550 ALMAZORA (CASTELLÓN)
APARTADO 232 12080 CASTELLÓN
TELEFONO 964 50 44 50
FAX 964 50 45 19

V-8075CSR

ADITIVO DE CURADO SUPER-RÁPIDO PARA RTM

DESCRIPCIÓN

El aditivo de curado super-rápido V-8075CSR es un producto de mejora del curado para sistemas de poliéster insaturado, el cual facilita su polimerización, haciendo ésta más rápida, con lo que se alcanza antes la dureza final del producto, a la vez que permite realizar antes el estratificado.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La V-8075CSR se puede emplear, tanto sobre gel-coats como sobre resinas, en aquellos casos en que el proceso de producción requiera de ciclos más cortos, y en procesos de RTM, añadiéndola directamente sobre el material en el momento de su uso, ya que acorta la vida de almacenamiento de éste.

No presenta problemas de almacenamiento, si bien Ferro da una garantía de **6 meses** si se encuentra almacenado en lugar fresco y en bidón cerrado.

El producto presenta una ligera coloración azul que desaparece al catalizar la mezcla final.

En los ensayos de laboratorio no se han apreciado problemas de microporo ni autodesmoldeo; no obstante, el usuario final deberá realizar sus ensayos con el fin de verificar que su sistema de fabricación permite su uso sin la aparición de problemas.

FORMA DE EMPLEO

El aditivo de curado super-rápido se añade directamente sobre el gel-coat o resina, preferentemente justo antes de su uso. La dosificación recomendada de uso sobre ambos tipos de productos es de 0.3 a 0.5 % para conseguir reducciones en el tiempo de curado entre 40 y 60% aproximadamente.

Abajo se muestra una tabla orientativa de la influencia de la adición de la V-8075CSR en los tiempos de curado de una resina isoftálica y otra ortoftálica estándar (ensayos realizados a 23° C).

| | | | | | | |
|---------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Resina isoftálica | 100 | 100 | 100 | - | - | - |
| Resina ortoftálica | - | - | - | 100 | 100 | 100 |
| V-8075CSR | - | 0.3 | 0.5 | - | 0.3 | 0.5 |

| | | | | | | |
|---|---------|--------|---------|---------|--------|---------|
| T. Gel (minutos) | 11 | 6 | 3 | 8 | 5 | 3 |
| T. Film (minutos) | 18 | 10 | 7 | 17 | 11 | 8 |
| Pico exotérmico (°C) | 180 | 180 | 180 | 150 | 150 | 150 |
| Tiempo para alcanzar 40 de dureza Barcol | >8 días | 3 días | 60 min. | >8 días | 3 días | 60 min. |