



Elan-tech[®]

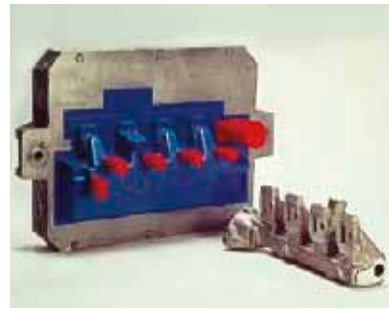
Tooling System Resin

Resine per Modelli e Stampi

TOOLING SYSTEM RESIN

RESINE PER MODELLI E STAMPI

RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE
GELCOATS				STRATI SUPERFICIALI A PENNELLO			
MG 516NF	W 501N W 557	Red Rosso	100:11 100:9	18-25 20-30	0,5 - 1 0,5 - 1	120 120	Medium sandability and chemical resistant. PU integral skin and RTM moulds. <i>Mediante carteggiabile. Chimicoresistente. Stampi per PU integrale e RTM.</i>
MG 536	W 503 W 506	Brown Marrone	100:19 100:33	15-25 182	0,5-1 0,1-1	150 190	High thermal and chemical resistant. Polishable. Pre-preg tools, thermoforming tools and molds. <i>Termoresistente, chimicoresistente, lucidabile. Stampi per pre-pregs, termoformatura, termoresistenti in genere.</i>
MG 543	K 09N W 501N W 557	Light Green Verde Chiaro	100:9 100:9 100:7,5	15-25 20-35	1,5-2 1,5-2 1-1,5	100 102 116	Hard, chemical and abrasion resistant but polishable. Ceramic case moulds. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione ma lucidabile. Specifico per madreforme per ceramica.</i>
MG 544	K 09N W 503 W 501N W 557	Blue Blu	100:9 100:9 100:9 100:7	12-18 15-25 26-34 30-40	1- 2 1-1,5 1- 2 1- 1,5	110 107 112 112	Hard, abrasion and chemical resistant- for foundry pattern and mould. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione, per modelli da fonderia e stampi in genere.</i>
MG 602 MG 603	K 09N W 503	White or Light Green Bianco o Verde Chiaro	100:10 100:9	16-24	2	95	Sandable and polishable, thixotropic, Negatives and ceramic case moulds. <i>Carteggiabile e lucidabile. Tixotropico. Negativi e madreforme per ceramica.</i>
MG 798 MG 799	K 09N K 09N	Green Verde Giallo Yellow	100:10 100:10	15-20 16-24	1-1,5 1-1,5	n.a. n.a.	Semi-flexible gelcoat (MG798 softer, MG799 harder) for ceramic sanitaryware case mould. <i>Gelcoat duroplastico (MG798 più flessibile, MG799 più rigido) per madreforme per ceramica sanitari</i>
MC 1163	W 500	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:9	30-40	1-1,5	110	Aluminium filled, chemical and thermoresistant. Vacuum thermoforming tools and thermal resistant moulds. <i>Caricato alluminio, chimicoresistente. Stampi per termoformatura e termoresistenti in genere.</i>
ADD-UP2	For gelcoat or polyester/vinylester resins	Transparent Trasparente	100:1,8-2,2	-	-	-	Special additive compatibilizer gelcoat or polyester/vinylester skin coat with epoxy resins. Please check TDS. <i>Speciale additivo compatibilizzante gelcoat e resine poliesteri/vinilesteri skin coat con resine epossidiche. Vedi procedura sul B.T.</i>
EPOXY CASTING RESINS				RESINE EPOSSIDICHE DA COLATA			
MC 151F	W 500 W 243 W 101 W 57.01	Black Nero	100:5 100:12 100:12 100:6,5	20-30 60-80 30-40 40-60	0,5-1 30 20 25	84 75 75 125	Iron filled. Machinable. W500 for gelcoat. W101 or W243 for patterns and metal forming tools. W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato acciaio. Lavorabile all'utensile. W500 per gelcoat. W243 e W101 per modelli e stampi imbutitura. W57.01 per stampi termoresistenti.</i>
MC 152	W 243 W 101	Beige Beige	100:12 100:12	110-130 40-50	40 25	60 60	Mineral filled. Machinable. For room temperature pattern and tools. <i>Caricato minerale. Lavorabile all'utensile. Sistema standard per riempimento di modelli e attrezzi.</i>
MC 153NF	W 243 W 101 K 32 W 57.01	Blue Blu	100:12 100:12 100:5 100:6,5	60-90 30-40 25-35 60-90	40 25 10 25	65 70 80 122	Filled, abrasion resistant. Not machinable. Low thermal expansion coefficient. W243 - W101 for room temperature patterns and tools. K32 and W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato, resistente all'abrasione. Basso coeff. espansione termica. W243-W101 per modelli e attrezzi a T.A. K32 e W 57.01 per stampi PU e termoresistenti.</i>
MC 338	W 61	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:7	120-180	40	240	High thermal and chemical resistant, aluminium filled, for solid casting of pilot thermoplastic injection moulds. <i>Elevata resistenza termica e chimica, caricato alluminio, per colate a spessore di stampi pilota per iniezione termoplastici.</i>
MC 1163	K 21 W 57.01 W 340	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:6 100:10 100:11	30-40 40-60 80-100	10 10-15 (40) 25 (40)	110 130 135	Aluminium filled. Can be filled with small aluminium grains for high thermal conductive solid casting. Thermoresistant tools. <i>Caricato alluminio, può essere caricato con alluminio in granelli per colate di massa termoresistenti.</i>
MC 1164	W 500 W 101 W 132 W 340 W 341	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:7 100:15 100:11 100:9 100:9	30-40 25-35 60-80 80-100 25-35	1-2 25 100 30-40 15-25	110 70 90 135 133	Aluminium filled. Polishable. High thermal conductivity. W500 for gelcoat and coupling coat. W101 for R.T. tools. W 132-W340-W341 for H.T. tools. <i>Caricato alluminio. Lucidabile. Elevata conducibilità termica. W 500 per gelcoat e strati di collegamento. W101 per attrezzi a T.A. W 132-W 340-W341 per stampi termoresistenti.</i>
MR 106	W 206	Yellow Giallo	100:15,5	100-120	30 (50)	75	Abrasive-filled. Can be furtherly filled with quartz grains. Low cost mass casting system. PU moulds and tools. <i>Caricato abrasivo. Caricabile ulteriormente con quarzo in granelli per colate di massa e conomiche per stampi e attrezzi.</i>
MR 108	W 206 W 101	Grey Grigio	100: 18 100: 16	100-120 30-40	30 25	68 64	Mineral filled. Can be furtherly filled with mineral or aluminium grains. Mass casting system for PU and PU shoes moulds. <i>Caricato minerale. Può essere caricato ulteriormente, per colate di massa economiche. Stampi PU e PU per soles di calzature.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

RIGID POLYURETHANE CASTING RESINS

POLIURETANI RIGIDI DA COLATA

PC 17	G 127	Beige Beige	100:100	2-2,5	5	102	Rigid resilient unfilled fast casting PU for scale models reproduction. <i>Rigido resiliente, non caricato, per colate a rapido indurimento per automodelli in scala.</i>
PC 21	G 8 G 8 +EF 31 Fillite	Beige Beige	100:25 (plastic) 100:50 (rigid) (100-150)	2-3	5(50)	43 107	Rigid or plastic unfilled fast casting PU without filler for finishing shoe models or with filler for like wood items. <i>Rigido o plastico PU per colate a rapido indurimento per finiture di modelli di calzature o caricato per articoli simil legno.</i>
PC 25 PC 26	G 226+EF35P	Beige Beige	100:100:(300)	2,5-3,5 3-4	5(70)	104	Rigids, unfilled fast casting PU with separate filler for negatives, models, or unfilled for scale models. <i>Rigidi, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per modelli in scala.</i>
PC 27LV	G 127+EF35P	Beige Beige	100:100:(300)	4-4,5	5(100)	90	Rigid, resilient unfilled PU with separate filler for models. Unfilled for scale models. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per modelli in scala.</i>
PC 30	G 37	Blue/Blu	100:20	3,5-4,5	30-50	86	Rigid, low viscosity filled PU. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 32NF	G 37	White Bianco	100:20	4-5	30-50	82	Rigid, fluid filled PU. Sandable, polishable. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, carteggiabile e lucidabile, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 37	G 37 G 9	Red Rosso	100:20 100:20	7-9 30-45	20-30 50-60	58 55	Rigid, low viscosity filled PU, machinable, medium and slow cure. Ready to cast for foundry patterns. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, lavorabile all'utensile, pronto all'uso per colate di modelli da fonderia.</i>
PC 38	G 138+EF35P	White Bianco	100:80:(400)	12-18	15(500)	75	Rigid resilient unfilled PU with separate filler for mass casting of large press moulds and patterns or unfilled for face casting. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate di massa e non caricato per colate di superficie di grandi stampi da imbutitura.</i>
PC 39	G 226+EF35P	Beige Beige	100:100(300)	10-15	10 (70)	80	Rigid, unfilled PU with separate filler for medium-large models. <i>Rigido, con carica a parte per medie-grandi colate modelli.</i>
PC 1121	G 121	White Bianco	100:110	3,5-4,5	3-5	93	Rigid, resilient PU for rapid prototyping vacuum like ABS material. <i>Rigido, resiliente, per colate di prototipi simili all'ABS termoplastico.</i>
PU 630	G 8	Beige Beige	100:100	20-30 sec.	20-30	75	Rigid PU foam, foaming up to 5-10 times in closed/open mould. Very short pot life. <i>PU rigido, espandente fino a 5-10 volte. Tempo di utilizzo molto breve.</i>

ELASTOMERIC AND FLEXIBLE POLYURETHANE CASTING RESINS

POLIURETANI ELASTOMERICI E FLESSIBILI DA COLATA

PC 6-NF White	G 126 Black G 130 Blue G 30 Amber	Grey Grigio Blue Azzurro Beige Beige	100:12,5 100:15 100:7,5	20-30 20-30 20-25	40-50 40-50 40-50	<-40°C	Elastomeric PU with different Shore A: G126/A48, G130/A55. G 30/A65-70. Ceramic case moulds. <i>Elastomero PU a differenti Shore A: G126/A48, G130/A 55. G30/A 65-70. Madreforme flessibili per ceramica.</i>
PC3041 Yellow	G 1030 Red G 1041 Blue	Orange Arancio Green Verde	100:50 100:50	10-15 8-13	50 50	<-40°C	Elastomeric PU. With G1030 Shore A 30, with G1041 Shore A40. Flexible moulds for plaster and cement elements. <i>Poliuretano elastomerico. Con G1030 Shore A 30, con G1041 Shore A 40. Stampi e inserti per articoli in gesso e cemento.</i>
PU 412	G 31	Beige Beige	100:30	30-40	20-30	0-3°C	Flexible PU Shore A75, high dimensional stability in the time. Ceramic case moulds. <i>PU flessibile, Shore A 75, elevata stabilità dimensionale nel tempo. Madreforme per ceramica.</i>
PC 1055 Amber	G 1030 Red G 1041 Blue G 121 Amber	Red Rosso Green Verd Amber Ambra	100:35 100:33 100:40	15-20 15-20 8-10	15-20 15-20 15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 35-55, for flexible pieces and prototypes, tools and moulds. <i>Elastomero PU Shore A 35-55 per articoli elastomeri, prototipi, attrezzi e stampi.</i>
PC 1088 Amber	G 1030 Red G 1041 Blue G 121 Amber	Red Rosso Green Verde Amber Ambra	100:70 100:66 100:40	18-22 18-22 8-10	5-10 15-20 15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 65-90 for flexible pieces, prototypes, tools and mould. <i>Elastomero PU Shore A65-90 per elementi flessibili, prototipi, attrezzi e stampi.</i>
PC 8590	G 8590	Lattescante Milky	100:50	6-8	15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 85-90 for tools of cement printed. <i>Elastomero PU per attrezzi da stampaggio cemento a vista.</i>
PU 6075	G 1075	Brown Marrone	100:400	10-15	10-20	93	Hard elastomeric PU Shore D70 for face casting foundry pattern, core box and special abrasion resistant parts. <i>PU elastomerico duro Shore D70 per colate di superficie di modelli da fonderia, casse d'anima, e partiistenti all'abrasione.</i>
PU 585	G 185	White Bianco	100:50	35-45 sec.	300	<-40°C	Elastomeric PU, foaming up to 9-18 times in closed/open mould. Very short pot-life. <i>Elastomero PU espandente 9-18 volte in stampo chiuso/aperto. Tempo di utilizzo molto corto.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

EPOXY PURE RESINS

RESINE EPOSSIDICHE PURE

EC 54NF	K 12 W 25 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet Violetto	100:20 100:12 100:22	25-35 35-45 80-100	5 5-7 5	66 80 93	Low viscosity for backfilling tamped and laminating with glass fabrics for tools and moulds. <i>Bassa viscosità per riempimenti stipati o laminazione con tessuti di vetro per attrezzi e stampi.</i>
EC 57	K 21 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet Violetto	100:20 100:25	20-25 30-40	2-3 5	112 122	Low viscosity. Thermoresistant tools and moulds. Laminating glass fabrics or backfilling. <i>Bassa viscosità. Laminati con fibra di vetro e riempimenti stipati di stampi termoresistenti.</i>
EC98N EC98NTix	W 52 W 52	Milky Lattescente	100:18 100:16	15-25 15-25	20 5	n.a.	Flexible fluid or tixo for casting, laminating or flexible coupling layer. <i>Resina flessibile fluida o tixo per colate, laminati o strati di collegamento flessibili.</i>
EC 130 LV	W 341 W 340	Light Violet Violetto Tenue	100:30 100:30	8-15 50-70	3 5	125 135	Low viscosity. Thermoresistant until 135°C. Available with different hardeners and reactivity. Pre-pregs tools and composite parts. <i>Bassa viscosità. Disponibile con diversi indurenti a reattività variabile. Stampi per pre-pregs e manufatti composti.</i>
EC 138	W 340	Pale Yellow Paglierino	100:30	75-85	5	150	Medium viscosity. Thermoresistant 150°C. Pre-pregs moulds and composite parts. <i>Media viscosità. Termoresistente fino a 150°C per stampi termoresistenti e manufatti composti.</i>
EC 180	W 340	Pale Yellow Paglierino	100:36	220-260	10	185	Medium viscosity. Thermoresistant 185°C. Demoulding at room temperature. Pre-pregs tools and composite parts. <i>Media viscosità. Termoresistente fino a 180°C per stampi termoresistenti e manufatti composti.</i>
EC 257	W 61	Pale Yellow Paglierino	100:20	220-240	10	190	Low viscosity. Infusion thermoresistant composite tools and parts up to 190°C. <i>Bassa viscosità. Infusione di attrezzi e manufatti composti termoresistenti a 190°C.</i>

LAMINATING AND MODELLING EPOXY PASTES

PASTE EPOSSIDICHE MODELLABILI E DA LAMINAZIONE

MS 242 A	MS 242 B	White/Brown Bianco/Marrone	100:100	15-25	20-30	83	Hand applied epoxy paste for styling models and syntactic foam for composite parts. <i>Pasta epossidica per applicazione manuale per modelli di stile e schiume sintattiche per composti.</i>
MS 252 NF	W 252 BLU W 242 BLU	Grey Light Blue Grigio Azzurrato	100:12-15 100:10	40-50 45-55	25	60 48	Glass fiber reinforced epoxy paste for tools and negatives. <i>Pasta rinforzata con fibre di vetro per attrezzi e negativi.</i>
MS 253	K12 BLU	Grey- Light Blue Grigio Azzurrato	100:5	20-30	15	58	Rollable glass fiber reinforced paste for tool with calibrated thickness. <i>Pasta rollabile caricata con fibre di vetro per attrezzi a spessore calibrato.</i>
MS655A MS657A MS658A	MS655B MS657B MS658B	Brown/Grey Marrone/Grigio	100:100	35-45	30	68 68 63	Machine applied epoxy pastes. Several low densities (d=0,6-0,7-0,75) for large CNC master and style models in automotive and marine applications. <i>Paste a bassa densità (d=0,6-0,7-0,75), applicabili a macchina per grandi modelli master e stile nel settore auto e nautica.</i>

SILICONE RUBBERS

GOMME SILICONICHE

RTV 2216	Cat.THM-1	White Bianco	100:5	20-30	300	<-50°C	Polycondensation cheap RTV for shoes moulds replica. No tear resistant. <i>RTV economico da policondensazione per stampi di calzature. Non resistente alla lacerazione.</i>
RTV 44P28	Cat PM	Yellow Giallo	100:4	30-40	5-10	<-60°C	Polycondensation paste RTV for copies. Coloured gel hardeners in tubes. <i>RTV in pasta per copie. Indurente colorato in tubetti.</i>
RTV 4410	Cat.TH-1 CAT THM-1 RTV Additix 54F	White Bianco White Bianco	100:5 100:5 100:0,5-2,5	30-40 15-25	300 300 1-10	<-60°C	Polycondensation casting RTV Shore A 10 for very soft flexible moulds; with RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. <i>RTV policondensazione Shore A 10 per stampi flessibili molto morbidi. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola.</i>
RTV 4427	Cat.TH-1 Cat.THM-1 RTV Additix 54F	White Bianco White Bianco	100:5 100:5 100:0,5-2,5	30-40 15-25	300 300 1-10	<-60°C	Polycondensation casting RTV Shore A 25 for flexible shell mould. With RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. <i>RTV policondensazione da colata. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola.</i>
RTV 5520A	RTV 5520B RTV Additix 54F	Light Yellow Giallo Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	20-30	300	<-90°C	Range of RTV polyaddition casting silicone Shore A 20-30-40, very fluid, easy mix ratio, no shrinkage over time, tear resistant. With RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. Pottery ceramic case-moulds, plaster and cement moulds, pre-pregs tools. <i>Gamma di RTV poliaddizione da colata, Shore A20-30-40, fluidi, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistenti alla lacerazione. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.</i>
RTV 5530A	RTV 5530B RTV Additix 54F	Light Green Verde Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	20-30	300	<-90°C	Gamma di RTV poliaddizione da colata, Shore A20-30-40, fluidi, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistenti alla lacerazione. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.
RTV 5540A	RTV 5540B RTV Additix 54F	Light Blue Blu Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	30-40	300	<-90°C	Gamma di RTV poliaddizione da colata, Shore A20-30-40, fluidi, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistenti alla lacerazione. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.
TSE 3488T A	TSE 3488T C RTV Additix 54F	Translucid Traslucido Uncolored Incolore	100:10 100:0,1-0,5	70-90	300	<-90°C	Momentive polyaddition RTV Shore A 41, translucid, medium viscosity, no shrinkage, tear resistant. With RTV Additix 54-F by brush/spatula. <i>RTV poliaddizione colata Shore A 41, traslucido, media viscosità no ritiro lineare, resistente lacerazione. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola.</i>
RTV664A	RTV 664B RTV Additix 54F	Light Blue Azzurro Chiaro	100:10 100:0,1-0,5	40-50	300	<-100°C	Momentive polyaddition RTV Shore A 55-60. High viscosity, no shrinkage, tear resistant. Approved F.D.A. With RTV Additix 54-F by brush/spatula. <i>RTV poliaddizione Shore A 55-60, alta viscosità, no ritiro lineare, resistente lacerazione. Approvato per uso alimentare. Con Additix 54-F a pennello/spatola.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

PLASTICRETE (WATER BASED ACRYLIC SYSTEM, HYDRAULIC SETTING)

PLASTICRETE (RESINA ACRILICA IN VEICOLO ACQUOSO A PRESA IDRAULICA)

P-Cast A 02	P-Filler BW For tools	Natural White Bianco Naturale	45:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	Water solvent acrylic resin for making tool and parts by brush, casting or laminating in combination with D5 tri-axial fiber glass and chopped strand glass. FR version is certified fire resistant class. Resina acrilica in veicolo acquoso da usare come gelcoat a pennello, per colata o per laminazione con tri-assiale vetro D5 o con fibrette di vetro A20. La versione FR è certificata resistente alla fiamma in Classe 1.
P-Cast A 02	P-Filler ART natural - white for elements	Natural White or White Bianco Naturale o Bianco	50:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	
P-Cast A 02	P-Filler FR for fire resistant elements	Natural White Bianco Naturale	35:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	
P-TIX		White Bianco	2-4% on P-Cast				Additive thixotropic for P-Cast like gelcoat or putty. Additivo Tix per P-Cast tipo Gelcoat o stucco.

P-Filler BW, ART, FR, are available on request also in faster curing.

P-Filler BW, ART, FR sono disponibili a richiesta anche in versione a più rapido indurimento

MODELLING AND TOOLING BOARDS

PLACCHE LAVORABILI CNC PER MODELLI E ATTREZZI

PURBLOCK PB 080 YELLOW d= 80 Kg./m3* styling & core parts PURBLOCK PB 080 GIALLO d=80 Kg./m3* forme di stile - anime	PURBLOCK PB 120 YELLOW d= 80 Kg./m3* styling & core parts PURBLOCK PB 120 GIALLO d=80 Kg./m3* forme di stile - anime	PURBLOCK PB 160 NATURAL WHITE d= 80 Kg./m3* styling & core parts PURBLOCK PB 160 BIANCO NATURALE d=80 Kg./m3* stile e modelli	PURBLOCK PB 250 YELLOW d= 250 Kg./m3* large styling models PURBLOCK PB 250 GIALLO d=250 Kg./m3* grandi modelli di stile
* Available only in large boards and full pallets * Disponibile solo in lastre grandi e bancali completi			
PURBLOCK PB 180 GREY - d=180 Kg./m3 styling models PURBLOCK PB 180 GRIGIA - d=180 Kg./m3 modelli stile	PURBLOCK PB 302 PINK - d=300 Kg./m3 styling models PURBLOCK PB 302 ROSA - d=300 Kg./m3 modelli stile	PURBLOCK PB 480 APRICOT d=480 Kg./m3 styling and models PURBLOCK PB 480 ALBICOCCA d=480 Kg./m3 stile e modelli	PURBLOCK PB 550 LIGHT BROWN- d=550 Kg./m3 master models and styling PURBLOCK PB 550 MARRONE CHIARO d=550 Kg./m3 modelli master e stile
PURBLOCK PB 700 BROWN - d=700 Kg./m3 master models PURBLOCK PB 700 MARRONE - d=700 Kg./m3 modelli master	PURBLOCK PB 1040 YELLOW - d=1150 Kg./m3 foundry patterns, hammer tooling, milling prototypes PURBLOCK PB 1040 GIALLA - d=1150 Kg./m3 modelli fonderia, stampi battitura, prototipi cnc	PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m3 foundry patterns, jigs, tools PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m3 modelli fonderia, maschere, sttazzi	PURBLOCK PB 1201 GREEN - d=1200 Kg/m3 foundry patterns, metal forming tools. PURBLOCK PB 1201 VERDE -d=1200 Kg/m3 modelli da fonderia, stampi imbutitura
PURBLOCK PB 1250 GREEN -d=1250 Kg/m3 foundry patterns, metal forming tools PURBLOCK PB 1250 VERDE -d=1250 Kg/m3 modelli da fonderia, stampi imbutitura	PURBLOCK PB 1500 RED - d=1500 Kg./m3 foundry patterns, jigs, metal forming tools PURBLOCK PB 1500 ROSSA - d=1500 Kg./m3 modelli fonderia, maschere, stampi imbutitura lamiera	PURBLOCK PB 1660 ALUMINIUM - D=1700 Kg./m3 foundry patterns, tools, jigs PURBLOCK PB 1660 ALLUMINIO - D=1700 Kg./m3 modelli da fonderia, attrezzi, maschere posizionamento	EPIBLOCK EB 690 GREEN - d=650 Kg./m3 Master Models and Pre-pregs tools EPIBLOCK EB 690 VERDE - d=650 Kg./m3 Modelli Master e Stampi per Pre-pregs.

GLASS FABRICS

TESSUTI DI VETRO

C3 glass fabric verranne - 100 g/m2 Tessuto C3 - 100 g/m2	C4 glass fabric verranne - 200 g/m2 Tessuto C4 - 200 g/m2	D2 glass fabric verranne - 540 g/m2 Tessuto D2 - 540 g/m2	D5 glass fabric tri-axial roving - 200 g/m2 Tessuto triassiale roving D5 - 200 g/m2
--	--	--	--

CALIBRATED SELF ADHESIVE SHEETS WAX

CERA CALIBRATA IN FOGLI ADESIVA

Dimension 30,48 x 60,96 cm Dimensioni 30,48 x 60,96 cm	Available thickness 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 mm Spessori 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 mm
---	---

FILLERS AND FIBRES

CARICHE INERTI E FIBRE RINFORZANTI

EF 18/T Neutral, green, brown hollow microspheres Microsfere cave neutre, Verdi, marroni	EF 34 Talc powder Talco in polvere	EF 36 Pyrogenic silica Silice pirogenica	EF 73 Milled cotton Cotone macinato	Ecka AS 31 Aluminium powder Polvere di alluminio
EF 26/H Aluminium grains 0,6- 1,5 mm Graniglia alluminio	EF 14 Black mineral grains 0,5-1,5 mm Graniglia minerale nera	A 20 Chopped strand glass 6 mm Fibrette di vetro 6 mm	EF 35P Aluminium Hydroxide Allumina idrossido	EF 05 Quartz grains 0,3-0,7 mm Quarzo in graniglia

COLOR PASTES SUITABLE FOR EPOXY AND PU

PASTE COLORANTI IDONEE PER EPOSSIDICHE E PU

COL. 224 - RAL 9017 Black soluble opaque Nero solubile opaco	COL. 34 - RAL 9017 Black opaque Nero coprente	COL. 35 - RAL 1004 Yellow opaque Giallo coprente	COL. 36 - RAL 5002 Blue opaque Blu coprente	COL. 37 - RAL 3002 Red opaque Rosso coprente	COL. 38 - RAL 6016 Green opaque Verde coprente	COL.101 - RAL 9010 White opaque Bianco coprente	COL. 102 - RAL 1013 Botticino opaque Botticino coprente
---	--	---	--	---	---	--	--

RELEASE AND INSULATING AGENTS

AGENTI DISTACCANTI E ISOLANTI

Z14 Wax paste in solvent Cera in pasta in solvente	Z15 LC Liquid wax in solvent Cera liquida in solvente	Z16 Polyvinylalcohol Alcool polivinilico	Z25-LE Spray wax Cera in spray	LUBROLENE E-6 Spray silicon Silicone in spray
---	--	---	-----------------------------------	--



ELANTAS Europe s.r.l.

Strada Antolini, 1
Fraz. Lemignano
43044 Collecchio (PR) - Italy

Tel. +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

EEMEurope.elantas@altana.com
info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Selling organisation
Application laboratories
Production plant
R&D centre of competence